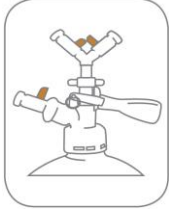


petainerKegs D npr: Instrucciones de uso

Antes de rellenar, asegúrese de que el cabezal, el espadín del barril y todos los tubos estén limpios y esterilizados, y purgue la entrada correspondiente con una mezcla de gas inerte y producto. El barril debe encontrarse en posición vertical y estable durante el siguiente proceso. Utilice protección ocular y auditiva, así como un mono de trabajo.



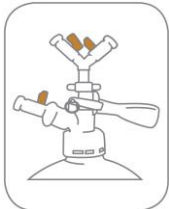
1. Preparativos:

- Asegúrese de estar usando un cabezal petainerKeg (ver abajo). Coloque el cabezal en el espadín.
- Sostenga el espadín con una mano y gire el cabezal hacia la derecha hasta que se detenga y tire de la palanca hacia abajo.



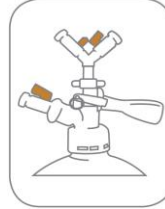
2. Purga del gas inerte:

- El barril llegará purgado previamente con nitrógeno (N₂), con una pureza superior al 99% y presurizado entre 0.7 y 0.8 bares (10.0 a 11.5 psi).



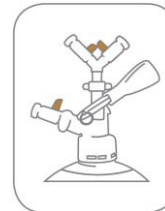
3. Contrapresurizado:

- Asegúrese de que la válvula de "salida del gas" (3) y la válvula de "entrada del producto" (2) estén cerradas.
- Abra la válvula de "entrada del gas" (1) y contrapresurice el barril con el gas inerte necesario.
- A continuación, cierre la válvula de "entrada del gas" (1).
- Nota: Idealmente, el barril debería presurizarse a 0.5 bares / 7 psi por debajo de la presión de llenado (contador máximo de presión, 3 bares / 43.5 psi).



4. Rellenado:

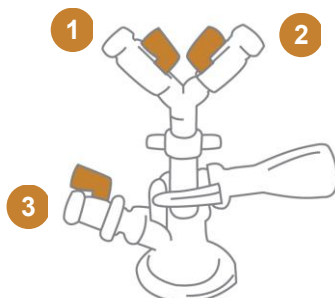
- Asegúrese de que la válvula de "entrada del gas" (1) esté cerrada.
- Abra lentamente la válvula de "entrada del producto" (2) para llenar el barril.
- Controle la velocidad de llenado y la formación de espuma en todo el proceso de llenado ajustando la válvula de "salida de gas" (3).
- Nota: La presión de relleno no debería superar los 3.0 bares / 43.5 psi.
- Si necesita un relleno preciso, se recomienda llevarlo a cabo con el barril colocado sobre una báscula.



5. Fin del relleno:

- Una vez que el barril se considera lleno, bien por peso o por nivel.
- Nota: Se recomienda dejar margen en la parte superior del barril de al menos 200 ml / 8.5 fl oz.
- Ajuste los parámetros de contrapresión de modo que la presión en el barril después de haber completado el llenado se mantenga por encima de 0.7 bar / 10 psi.
- Esto ayuda a mejorar la resistencia del barril durante el transporte, etc.
- Cierre la válvula de "salida del gas" (3) seguido de la Válvula "entrada del producto" (2) y luego levante la palanca.
- Gire el cabezal hacia la izquierda y retírelo.
- Limpie/desinfecte y seque el espadín.
- Tape el espadín con un capuchón y coloque el barril en la caja.
- Nota: Si las circunstancias lo permiten, utilice la temperatura de llenado por encima del punto de rocío o aclimate los barriles antes de colocarlos en cajas o utilice cajas impermeables.

Después de rellenar: Abra todas las válvulas, limpie el cabezal con agua y almacénelo en una solución desinfectante o en una atmósfera seca.



Cabezal petainerKeg™ de tipo D (Referencia A2230.1.33)

- 1 "entrada del gas"
- 2 "entrada del producto"
- 3 "salida del gas"